

shindaiwa[®]

DGW310MC-220

Aplicación

★ ★ Excelente

★ ★ Good

★ ★ Construcción

★ ★ Fabricación

★ ★ Service Truck

★ ★ Mantenimiento

★ ★ Reparacion

★ ★ Agricultura

★ ★ Ingenieria Civil

★ ★ Renta

★ ★ Tuberias

★ ★ Minería

★ ★ Ferrocarriles

★ ★ Otros

Proceso Soldadura

★ ★ Excelente

★ ★ Good

• Standard

CC Mode:

★ ★ Varilla estandar

 • Varilla celulosica









WELDING
MODE
CC & ECO

OCV
85v

1
REMOTE
CONTROL

Especificaciones

■ Generador soldadura DC (50/60HZ)

	CC Single	CC ECO
Corriente Nominal	260A/280A (100% Duty Cycle)	
Voltaje Nominal	30.4/31.2 V	
Rango corriente	35-280/45-310 A	30-160 A
Voltaje sin carga (OCV)	Max 85V	

■ Dimensiones

Dimensiones (mm)	(L)1,410 X (W)566 X (H) 760
Peso seco (kg)	333

■ Generador AC

Frecuencia	50/60Hz	
Fases	1- Fase	3-Fases
Salida Nominal	8.0 kVA	9.9 kVA
Voltaje nominal	100/110V, 200/220V	200/220V
Factor de potencia	1.0	0.8
Receptaculos	15A×2	Terminal lug

■ Nivel sonoro

Sonoridad (7m/idle)	58dB (A)
---------------------	----------

Motor

Powered by



Modelo	Kubota D722
Tipo motor	Vertical, Diesel, refrigerado por liquido
Cilindrada	0.719 Liter

Salida Nominal(kW/min-1)	14.0 / 3600 rpm
Capacidad de tanque	37 Litros

■ Definición de iconos

WELDING
MODE
CC & ECO

CC and ECO welding mode

OCV
85v

Open circuit voltage Max 85V

1
REMOTE
CONTROL

1 connection of welding remote control

ECO

Optimize the engine rotation speed in proportion to the output voltage

DGW310MC-220

Panel de control



1. Numero de serie
2. Selector de corriente
3. Luces advertencia
4. Medidor de combustible
5. Selector - Slow Down
6. Arrancador
7. Interruptor electrico
8. Selector de salida
9. Voltaje/Hora/Velocidad
10. Selector de frecuencia
11. AC 100/110V Receptaculo
12. Receptaculo control remoto (cubierto con tapa)
13. Terminales de salida 3-P/1-P
14. Terminal de soldadura
15. Selector Single/Dual

Características

■Pequeño y compacto



La extremadamente unidad compacta ofrece maximizar la eficiencia en almacenamiento y mayor capacidad de transporte en un carro de servicio, pues requiere menor espacio

■Puertas largas de revision



Cada puerta de revision de motor se abre ampliamente y ayuda a incrementar la eficiencia de la inspeccion visual. La unidad posee una puerta delantera para facilitar el mantenimiento del alternador.

■Modo Eco



Modo ECO se adapta a los trabajos de soldadura realizados entre 30 y 160 amp. La velocidad de rotación del motor se reduce a 2200 RPM cuando se aplica el modo eco, logrando una reducción del 20-30% del costo del combustible con una reducción del ruido a 58 db(A)

■ Alternador robusto



Triple recubrimiento de barniz dielectrico, ofrece características robustas de protección contra el polvo, roedores, quemaduras, etc.